

Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube



"Hangcha Forklift"
App herunterladen



ISO14001:2015



ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dierer Bröschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Brochure abweichen.

2025 VERSION 3/COPYRIGHT 2025/09

GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Traglast 12.000 bis 18.000 kg



Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Im Vergleich mit herkömmlichen Staplern auf Verbrennerbasis braucht die batterieelektrische Serie XH von Hangcha hinsichtlich Leistungsfähigkeit keinen Vergleich zu scheuen. Das extrem effiziente Konzept mit Hochvolt - Lithiumbatterie verwandelt die zur Verfügung gestellte Energie in geballte Leistungskraft und Arbeit.

THE *Plus*
FOR YOUR
BUSINESS

SPANNUNG

608 V

GESCHWINDIGKEITSMODELLE

3 S/P/E mode
[Super/Power/Eco]

SPRITZWASSERSCHUTZ

IPX4

FAHRGESCHWINDIGKEIT

28km/h

SCHUTZART

IP67

Angenehmer Anblick

/ Das professionelle kompakte Design mit abgerundeten Ecken kann sich überall sehen lassen. Bei allen praktischen Erfordernissen wurde auch der ästhetische Blickpunkt nicht außer Acht gelassen.



Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



HEDEMANN
Gabelstapler

SCHNELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Dank schneller Aufladung sind die Fahrzeuge ständig einsatzbereit. Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist. Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.

Durch außergewöhnliche Batterieeigenschaften und angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladungsvorgang bedeutend verkürzt werden.



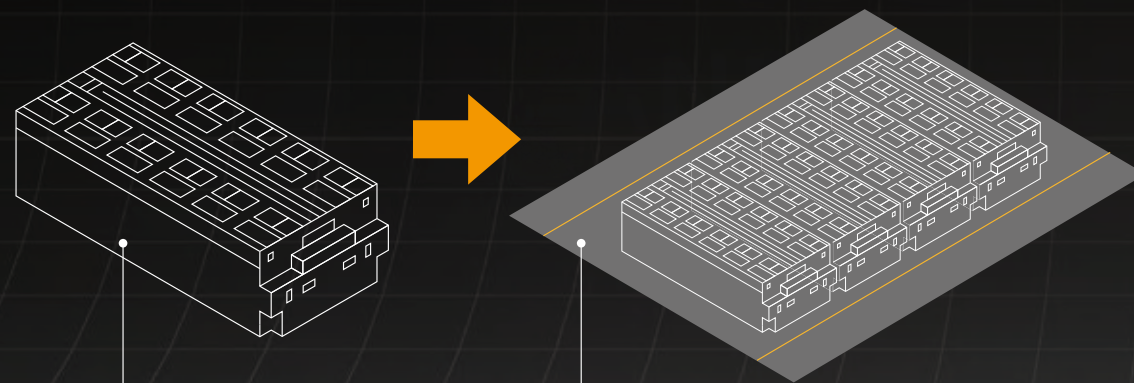
HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien (LiFePO4) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden (Was zuerst eintritt)



WAS IST HOCHVOLT UND WELCHE VORTEILE BIETET ES?

Entdecken Sie die Leistungsstärke des 16-Tonnen-Elektrostaplers von HANGCHA – ausgestattet mit einem Hochvolt-Lithium-Batteriesystem mit 608 V für höchste Effizienz. Dank des Betriebs mit niedrigem Strom maximiert das System die Leistungsdichte und optimiert den Energieverbrauch. Profitieren Sie von längeren Einsatzzeiten und kürzeren Ladezyklen – für neue Maßstäbe in Leistung und Produktivität.

**608V
HOCHVOLT**



EIN MODUL

Eine Gruppe von Zellen, die in Reihe oder parallel geschaltet sind.

EIN BATTERIEPAKET

Eine Einheit aus mehreren Modulen und Schutzsystemen, die in einer bestimmten Form organisiert ist und im Stapler installiert wird.

HOCHVOLTSYSTEME ⚡

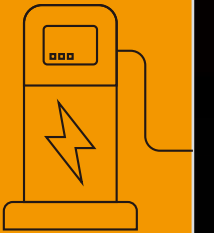
Wie steigern unsere Lithium-Elektrostapler
Leistung und Effizienz?

01 | Schnelleres Laden und geringere Wärmeentwicklung.

Um die Ladezeiten zu verkürzen, ist eine höhere Ladeleistung entscheidend – und diese lässt sich auf zwei Arten erreichen:

1. Erhöhung der Systemspannung 2. Erhöhung des Stroms

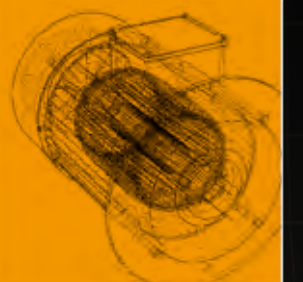
Allerdings kann eine Stromerhöhung ohne Anpassung des Widerstands zu übermäßiger Wärmeentwicklung führen, was eine Überhitzung der Batterie verursachen kann. Diese Wärme – sowohl im Batteriepack als auch in den Hochvoltkabeln – führt aus energetischer Sicht zu zusätzlichen Leistungsverlusten im Gesamtsystem. Durch eine Erhöhung der Systemspannung lässt sich die Ladegeschwindigkeit deutlich steigern, ohne thermische Belastungen im Batteriepack oder an der Ladestation zu riskieren. Das Batteriesystem von Hangcha ist mit einem fortschrittlichen und unabhängig arbeitenden Thermomanagementsystem ausgestattet.



02 | Motorwirkungsgrad steigern und Betriebskosten senken.

Modelle mit Hochvoltsystem sind mit kompakten, aber leistungsstarken Motoren ausgestattet. Das System erhöht die Leistungsdichte der Antriebseinheit und reduziert die Wärmeentwicklung in Batterie und Kabeln. Weniger Wärme bedeutet geringeren Wartungsaufwand und ermöglicht den Einsatz schlanker Kabel – für eine wirtschaftlich optimierte Kabelführung.

Auch unsere Ladestationen profitieren von dieser Konfiguration: Flüssigkeitskühlung ist nicht erforderlich, was die Betriebskosten weiter reduziert. Ausgestattet mit einer Schnellladetechnologie kann die Batterie in nur 1,3 Stunden vollständig geladen werden.



Der Hochvolt-Lithium-Elektrostapler von Hangcha beschleunigt den Ladevorgang, verlängert die Batterielebensdauer und senkt die Betriebskosten – für maximale Effizienz und unschlagbaren Mehrwert.

Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor
Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



LI-ION-BATTERIEN UND LADEGERÄTE

Im Li-Ionen-Batteriepack ist eine innovative elektronische Steuerung integriert. Das BMS (Battery Management System) bietet ein umfassendes Schutzsystem, das die Sicherheit erhöht und die Leistung der Batterien optimiert. Indem es die Batterien stets im sicheren Betriebsbereich hält, ermöglicht das System eine höhere Ladeakzeptanz im Vergleich zu herkömmlichen Batterien.



Standardbatterie und Ladezeit

	12 to 16T @600mm	14 to 16T @900mm	18T @600mm	16T @1200mm
Standardbatterie (V/Ah)	541/228	608/302	608/302	608/302
Standardbatterie (kWh)	123	184	184	184
Anzahl der Ladeanschlüsse	1	1	1	1
Ladezeit (SOC 20-100 % / Ladeleistung 120 kW)	1,0h	1,3h	1,3h	1,3h
Betriebstemperatur – Entladung (°C)	-30 °C – 60 °C	-30 °C – 60 °C	-30 °C – 60 °C	-30 °C – 60 °C
Betriebstemperatur – Ladung (°C)	0 °C – 60 °C	0 °C – 60 °C	0 °C – 60 °C	0 °C – 60 °C
Schutzklasse	IP67	IP67	IP67	IP67

Optionale Batterie und Ladezeit

	12 to 16T @600mm	14 to 16T @900mm	18T @600mm	16T @1200mm
Standardbatterie (V/Ah)	608/302	541/456	541/456	541/456
Standardbatterie (kWh)	184	246	246	246
Anzahl der Ladeanschlüsse	1	2	2	2
Ladezeit (SOC 20-100 % / Ladeleistung 120 kW)	1,5h	1,94h	1,94h	1,94h
Betriebstemperatur – Entladung (°C)	-30 °C – 60 °C	-30 °C – 60 °C	-30 °C – 60 °C	-30 °C – 60 °C
Betriebstemperatur – Ladung (°C)	0 °C – 60 °C	0 °C – 60 °C	0 °C – 60 °C	0 °C – 60 °C
Schutzklasse	IP67	IP67	IP67	IP67

LADESTRATEGIE

Wenn das Ladesystem mit zwei Ladeanschlüssen ausgestattet ist, kann die Ladeleistung wahlweise im Modus der gleichmäßigen Verteilung oder im automatischen Verteilmodus zugewiesen werden, um Ladevorgänge effizient durchzuführen.

01

Modus der gleichmäßigen Verteilung: Die Ausgangsleistung der beiden Ladeanschlüsse kann im laufenden Betrieb umgeschaltet werden. Wenn Anschluss A mit voller Leistung lädt und Anschluss B anschließend verbunden und aktiviert wird, verteilt das System automatisch 50 % der Nennleistung auf Anschluss B, während Anschluss A weiterhin versorgt wird – bis entweder Anschluss A oder B den Ladevorgang beendet.

02

Automatischer Verteilmodus: Zunächst wird die gesamte Nennleistung auf den ersten Ladeanschluss ausgegeben. Sobald der zweite Anschluss verbunden wird, beginnt das System schrittweise mit der Leistungszuweisung in 20-kW-Schritten, bis sich die Leistung des Ladesystems stabilisiert hat. Beide Ladeanschlüsse können dann gleichzeitig Strom abgeben. Dieser Vorgang wird wiederholt, bis der erste Anschluss den Ladevorgang beendet und der zweite Anschluss die maximale Nennleistung erreicht hat.



INTEGRIERTES LADEGERÄT

120 kW Leistungsdaten

Betriebsspannung:
AC380V±15%

Netzanschluss:
Dreiphasen-Fünfleitersystem

Ausgangsspannungsbereich (V):
200Vdc ~ 1000Vdc

Wirkungsgrad: ≥94% **Schutzart(IP):** IP54

Betriebstemperatur:
-20 °C - +50 °C

Abmessungen:
750*850*1890(mm)

NEUES ERGONOMISCHES DESIGN

Ein einladendes Arbeitsumfeld

- / Dank Weitsichtmast ohne Sichtbehinderung hat der Fahrer sein gesamtes Umfeld stets im Blick.
- / Farbbildschirm mit Grafikschnittstelle und deutlicher Datenwiedergabe.
- / Neue voll aufgehängte Kabine mit Panoramasicht und Gebläse mit gleichförmigem Luftstrom zur optimalen Kühlung. Wasser- und staubdichtes Gesamtkonzept mit minimaler Geräuschentwicklung. Der Rahmen besteht aus hochfesten Profilstahlrohren.
- / Präzise Manöver dank integriertem Griff und Steuerhebel. Die hydraulische Bremskurve wurde auf sanftes leicht bedienbares Bremsen optimiert. Steuerplattform anpassbar.



Einfache Wartung

- / Kabine durch elektrischen Zylinder hochklappbar.
- / Weit öffnende Haube zum einfachen Zugang auf sämtliche elektrische Komponenten.



Leistungsstarkes Antriebskonzept

- / Sowohl Fahrsystem als auch Hubmechanismus sind über Permanentmagnet synchronisiert. Zusammen mit dem leistungsfähigen Getriebe nimmt es der Stapler hinsichtlich Fahrleistungen, Steigfähigkeit und Beschleunigung mit jedem brennstoffgetriebenem Modell auf – dafür aber mit einer wesentlich besseren Umweltbilanz.
- / Die 54 V Hochvolt – Plattform verlängert die Batterienutzungsdauer entscheidend.
- / Eine neu konstruierte Wasserkühlung mit angepasster Wärmeabführung ist vorhanden. In Bezug auf langfristigen Schwerlastbetrieb steht demzufolge dieser Gabelstapler brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach.
- / Maschinensteuerung mit Zugkraftregelung (PDU + DC/DC + MCU), die gemeinsam mit der Ölpumpenregelung ein leichtes und intelligentes Antriebskonzept bildet.



Sicherheit

- / Die Abdeckung bietet Spritzwasserschutz gemäß IPX 4. Im Hinblick auf Schutz gegen Einwirkung von Staub und Wasser sind Motor, Steuerung und unter Hochspannung stehende Elemente gemäß IP67 geschützt, was auch unter rauen Umgebungsbedingungen die Sicherheit gewährleistet.
- / Das elektrische System besitzt Hochspannungsverriegelung und Isolationsprüfung. Wartungsschalter zum Abschalten auf Knopfdruck.
- / Wesentliche Elemente wurden von Brennstoffmodellen übernommen, womit alle Voraussetzungen für entsprechende Einsätze von vornherein erfüllt waren.



DURCHDACHT KONZIPIERT

Strategie zur Rückgewinnung von Bremsenergie

/ Wenn sich der Gangwahlschalter in der Neutralstellung (N) befindet oder das Gaspedal losgelassen wird, wird die Funktion zur Rückgewinnung von Bremsenergie aktiviert. Das Fahrzeug verzögert und kommt durch Bremskraft und Reibung zum Stillstand – ohne Betätigung der Fußbremse. Der rückgespeiste Bremsstrom liegt dabei innerhalb des zulässigen Bereichs der Batterie.



Durchdacht konzipiert

/ Zentrale Steuereinheit mit Busarchitektur, Selbstdiagnose und Managementfunktionen. Zentrale Alarmfunktion vorhanden.
/ Auf Wunsch zusätzliches intelligentes Managementsystem zur einfacheren Überwachung und Logistiksteuerung.



THE *Plus*
FOR YOUR
BUSINESS

Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor
Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de

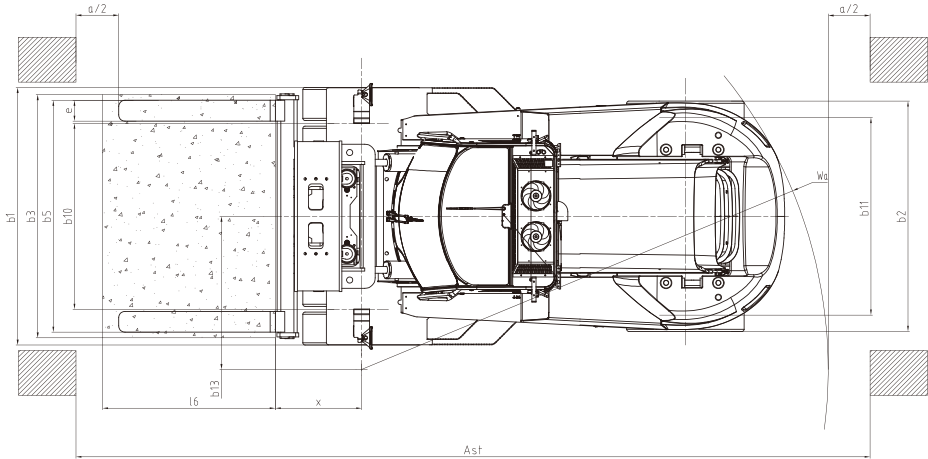
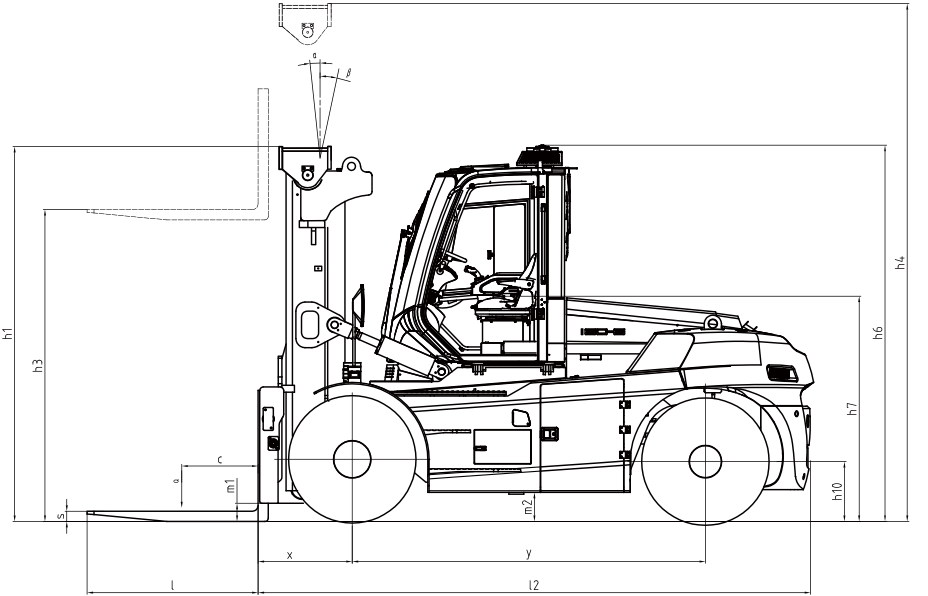


Spezifikation zum elektrischen Gabelstapler Serie XH 12 – 16t

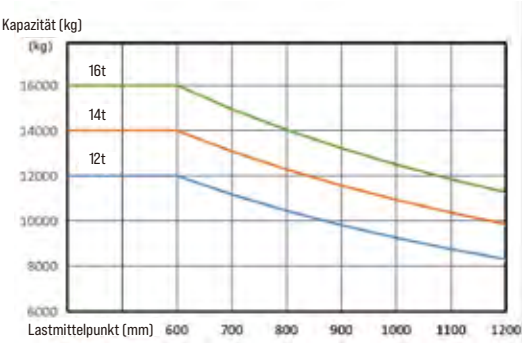
Hauptmerkmale	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.		
	1.2	Typbezeichnung Hersteller		CPD120-XHXL2G	CPD140-XHXL2G	CPD160-XHXL2G
	1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)		Sitzend	Sitzend	Sitzend
	1.5	Zulässige Last	Q (kg)	12000	14000	16000
	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	600	600	600
	1.8	Lastabstand, Mittelpunkt der Antriebsachse zur Gabel	x (mm)	746	825	825
	1.9	Radstand	y (mm)	3100	3100	3100
	1.9	Radstand	y (mm)	3100	3100	3100
Gewicht	2.1	Einsatzgewicht	kg	17000	19400	20500
	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	24590/3410	30200/3200	32800/3700
	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	8300/8700	9700/9700	9430/11070
Reifen, Chassis	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)		Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen
	3.2	Reifengröße vorne		10.00-20-18PR	11.00-20-18PR	12.00-20-20PR
	3.3	Reifengröße hinten		10.00-20-18PR	11.00-20-18PR	12.00-20-20PR
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		4x/2	4x/2	4x/2
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	1780	1780	1780
	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	1890	1890	1890
	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	1890	1890	1890
Abmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/ Gabelträger vorne/hinten	α/β(°)	6/12	6/12	6/12
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 (mm)	3180	3270	3290
	4.4	Hub	h3 (mm)	3000	3000	3000
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4695	4790	4790
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach STD	h6 (mm)	3265	3280	3300
	4.8	Sitz-/Standhöhe	h7 (mm)	1925	1940	1960
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	538	553	573
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	6190	6260	6350
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	4690	4760	4850
	4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	2460	2460	2460
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l (mm)	80/200/1500	90/200/1500	90/200/1500
	4.24	Breite Gabelträger	b3 (mm)	2372	2372	2372
	4.25	Abstand zwischen Gabeln/Armen	b5 (mm)	520/2200	520/2200	520/2200
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Hubgerüst	m1 (mm)	235	250	270
	4.32	Bodenfreiheit, Achsmittelpunkt	m2 (mm)	220	235	255
	4.34.1	Gangbreite für Paletten	As1 (mm)	6795	6875	6975
	4.35	Wendekreis	Wa (mm)	4350	4350	4450
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	23/25	23/25	26/27
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.4/0.5	0.35/0.45	0.35/0.4
	5.6	Max. Deichselzugkraft beladen, unbeladen	N	100000	100000	100000
	5.8	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	30/30	30/30	25/25
	5.10	Betriebsbremse		Nassbremssystem (WDB)	Nassbremssystem (WDB)	Nassbremssystem (WDB)
		Parkbremse		SAHR Parkbremse		
Elektr. Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S9 60 min	kW	120/240	120/240	120/240
	6.2	Leistung Hubmotor bei S9 15%	kW	2x50/100	2x50/100	2x50/100
	6.4	Batteriekapazität	kWh / Ah	123/228	123/228	123/228
		Nominalspannung	V	541	541	541
	6.5	Batteriegewicht	kg	1100	1100	1100
		Batterieabmessungen	l/b/h(mm)	1884/715/629	1884/715/629	1884/715/629
		Max. Batteriegewicht	kg	1500	1500	1500
Sonstige Daten	10.1	Betriebsdruck für Anbauteile	Mpa	14	14	14
	10.3	Kapazität Hydrauliktank (Ablauf & Nachfüllen)	liter	260	260	260
	10.7	Schalldruck bei Fahrersitz	dB (A)	71	71	71
	10.8	Anhängerkupplung DIN 15170		Φ 40Pin	Φ 40Pin	Φ 40Pin

12-16t Mastspezifikation

Typ	Modell	Hubhöhe	Gesamthöhe				Kippbereich	Traglast			
			Abgesenkt		Ausgefahren			V/H	Lastmittelpunkt@600mm		
			12t	14/16t	12t	14/16t			12t	14t	16t
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	(°)	kg	kg	kg
Mit Duplex Weitsichtmast	GXR120/160M300	3000	3180	3290	4695	4790	6/12	12000	14000	16000	
	GXR120/160M330	3300	3330	3440	4995	5090	6/12	12000	14000	16000	
	GXR120/160M360	3600	3480	3590	5295	5390	6/12	12000	14000	16000	
	GXR120/160M400	4000	3680	3790	5695	5790	6/12	12000	14000	16000	
	GXR120/160M430	4300	3880	3990	6030	6140	6/12	12000	14000	16000	
	GXR120/160M450	4500	3980	4090	6230	6340	6/12	12000	14000	16000	
	GXR120/160M480	4800	4130	4240	6530	6640	6/6	12000	14000	16000	
	GXR120/160M500	5000	4230	4340	6730	6840	6/6	12000	14000	16000	
	GXR120/160M550	5500	4530	4640	7280	7390	3/6	10500	12500	14500	
	GXR120/160M600	6000	4780	4890	7780	7890	3/6	9000	11000	13000	
GXR120/160M650	6500	5080	5190	8330	8440	3/6	7500	9500	11500		



As1=L6+Wa+x+a L6 : Lastlänge a : Freiraum (200mm)



Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor
Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



Spezifikation zum elektrischen Gabelstapler Serie XH 14 – 18t

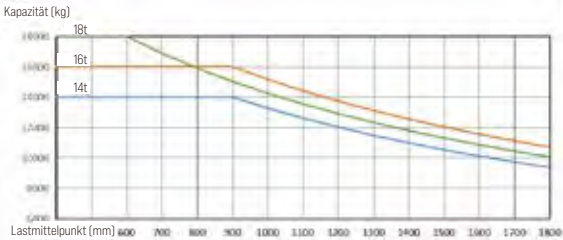
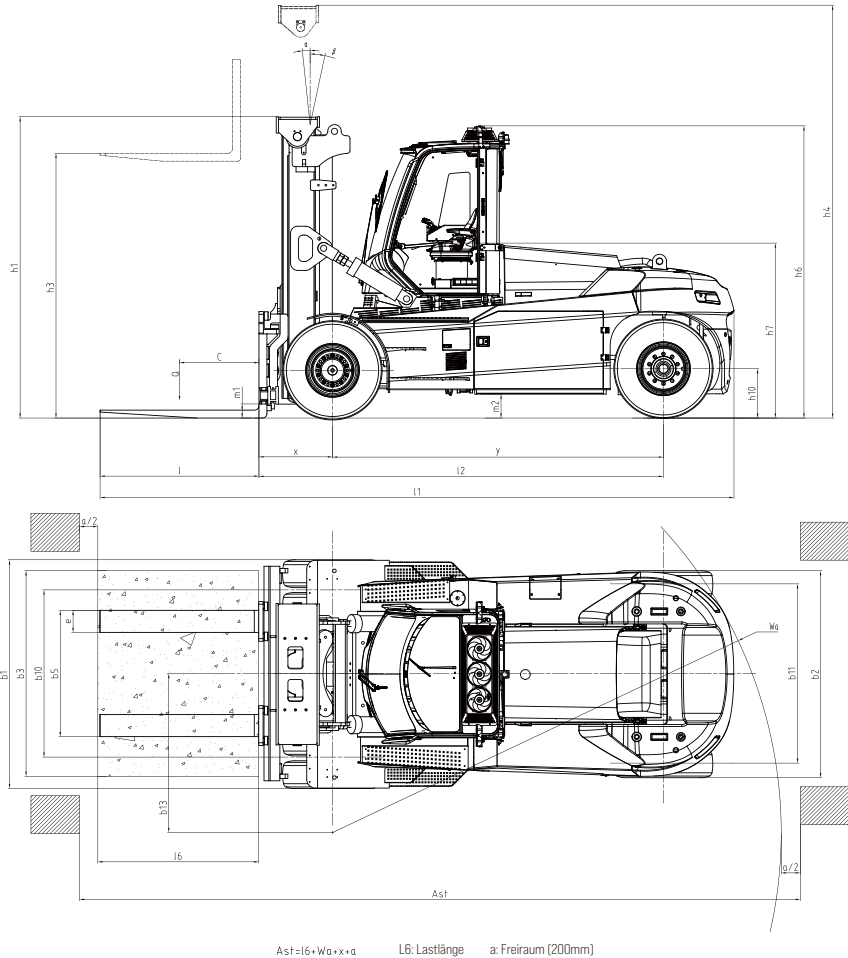
Hauptmerkmale	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.			
	1.2	Typbezeichnung Hersteller		CPD140-XHL2G	CPD160-XHL2G	CPD180-XHL2G	CPD160-XHAL2G
	1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)		Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend
	1.5	Zulässige Last	Q (kg)	14000	16000	18000	16000
	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	900	900	600	1200
	1.8	Lastabstand, Mittelpunkt der Antriebsachse zur Gabel	x (mm)	920	920	920	940
	1.9	Radstand	y (mm)	3750	3750	3750	3750
	2.1	Einsatzgewicht	kg	22800	23800	23400	25500
Gewicht	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	33120/3680	35900/3900	37592/3808	37850/3650
	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	11628/11172	11662/12138	11934/11466	13260/12240
	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	11628/11172	11662/12138	11934/11466	13260/12240
Reifen, Chassis	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)		Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen
	3.2	Reifengröße vorne		12.00-20-20PR	12.00-20-20PR	12.00-20-20PR	12.00-24-20PR
	3.3	Reifengröße hinten		12.00-20-20PR	12.00-20-20PR	12.00-20-20PR	12.00-24-20PR
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		4x/2	4x/2	4x/2	4x/2
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	1894	1894	1894	2013
	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	2030	2030	2030	2200
	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	2030	2030	2030	2200
Abmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/ Gabelträger vorne/hinten	α/β(°)	6/12	6/12	6/12	6/12
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 (mm)	3300	3300	3300	3400
	4.4	Hub	h3 (mm)	3000	3000	3000	3000
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4800	4800	4800	4900
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach STD	h6 (mm)	3300	3300	3300	3360
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	480	480	480	600
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	7270	7270	6970	8030
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	5470	5470	5470	5590
	4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	2580	2580	2580	2700
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l (mm)	90/250/1800	90/250/1800	90/250/1500	110/250/2440
	4.24	Breite Gabelträger	b3 (mm)	2510	2510	2510	2640
	4.25	Abstand zwischen Gabeln/Armen	b5 (mm)	750/2300	750/2300	750/2300	750/2400
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Hubgerüst	m1 (mm)	250	250	250	250
	4.32	Bodenfreiheit, Achsmittelpunkt	m2 (mm)	265	265	265	370
	4.34.1	Gangbreite für Paletten	Ast (mm)	6070+16	6070+16	6070+16	6240+16
	4.35	Wendekreis	Wa (mm)	4950	4950	4950	5100
Leistungsdaten	5.1	Fahrtgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	27/28	27/28	27/28	22/24
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	mm/s	350/400	350/400	350/400	350/400
	5.6	Max. Deichselzugkraft beladen, unbeladen	N	150000	150000	150000	147000
	5.8	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	20/25	20/25	20/25	24/-
	5.10	Betriebsbremse		Nassbremssystem (WDB)			
		Parkbremse		SAHR Parkbremse			
Elektr. Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S9 60 min	kW	120/240	120/240	120/240	120/240
	6.2	Leistung Hubmotor bei S9 15%	kW	2x50/100	2x50/100	2x50/100	50x2
	6.4	Batteriekapazität	kWh / Ah	184/302	184/302	184/302	184/302
		Nominalspannung	V	608	608	608	608
	6.5	Batteriegewicht	kg	1790	1790	1790	1790
		Batterieabmessungen	l/b/h(mm)	1884/715/629	1884/715/629	1884/715/629	1900/1410/600
		Max. Batteriegewicht	kg	2200	2200	2200	2400
Sonstige Daten	10.1	Betriebsdruck für Anbauteile	Mpa	15	15	15	15
	10.3	Kapazität Hydrauliktank (Ablauf & Nachfüllen)	liter	320	320	320	320
	10.7	Schalldruck bei Fahrersitz	dB (A)	71	71	71	71
	10.8	Anhängerkupplung DIN 15170		Φ 50Pin	Φ 50Pin	Φ 50Pin	Φ 50Pin

14-18t Mastspezifikation

Typ	Modell	Hubhöhe	Gesamthöhe		Kippbereich	Traglast		
			Abgesenkt	Ausgefahren		Lastmittelpunkt bei@900mm		Lastmittelpunkt bei@600mm
		mm	mm	mm	V/H	14t kg	16t kg	18t kg
Mit Duplex Weitsichtmast	GXR160/X180M300	3000	3300	4800	6/12	14000	16000	18000
	GXR160/X180M330	3300	3450	5100	6/12	14000	16000	18000
	GXR160/X180M360	3600	3600	5400	6/12	14000	16000	18000
	GXR160/X180M400	4000	3800	5800	6/12	14000	16000	18000
	GXR160/X180M430	4300	4000	6150	6/12	14000	16000	18000
	GXR160/X180M450	4500	4100	6350	6/12	14000	16000	18000
	GXR160/X180M480	4800	4250	6650	6/6	14000	16000	18000
	GXR160/X180M500	5000	4350	6850	6/6	14000	16000	18000
	GXR160/X180M550	5500	4650	7400	3/6	12500	14500	16500
	GXR160/X180M600	6000	4900	7900	3/6	11000	13000	15000
	GXR160/X180M650	6500	5200	8450	3/6	9500	11500	13500

16t@L.C, 1200mm Mastspezifikation

Typ	Modell	Hubhöhe	Gesamthöhe		Kippbereich	Traglast
			Abgesenkt	Ausgefahren		Lastmittelpunkt bei@1200mm
		mm			mm	mm
Mit Duplex Weitsichtmast	GXR163/X183M300	3000	3400	4900	6/12	16000
	GXR163/X183M330	3300	3550	5200	6/12	16000
	GXR163/X183M360	3600	3700	5500	6/12	16000
	GXR163/X183M400	4000	3900	5900	6/12	16000
	GXR163/X183M430	4300	4100	6250	6/12	16000
	GXR163/X183M450	4500	4200	6450	6/12	16000
	GXR163/X183M480	4800	4350	6750	6/6	16000
	GXR163/X183M500	5000	4450	6950	6/6	16000
	GXR163/X183M550	5500	4750	7500	3/6	15000
	GXR163/X183M600	6000	5000	8000	3/6	14000
	GXR163/X183M650	6500	5300	8550	3/6	12500



Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



Merkmale

Reifen	Standard	Zubehör
Luftbereifung	●	
Vollgummibereifung		○
Lenksystem		
Vollhydraulische Servolenkung	●	
Zentralschmiersystem (Maschine)		○
Fahrzeug		
Zugöse	●	
Ableitkette für elektrostatische Entladung		○
Rückspiegel an rechten und linken Kotflügeln	●	
Bedienungssystem		
Integrierter Joystick	●	
Verstellbare Lenksäule	●	
Verstellbare Armlehne	●	
Hydrauliksystem		
Vier-Wege-Hydraulikventil	●	
Proportionale Steuerung der Bedienung	●	
Fahrerkabine		
Kabine	●	
Klimaanlage (Heizung und Kühlung)	●	
Manuell kippbare Kabine	●	
Elektrisch kippbare Kabine	●	
Radio	●	
Sonnenschutz	●	
USB-Ladeanschluss	●	
Kleiderhaken	●	
Leselampe	●	
1 × 24V Stromversorgung		○
1 × 12V Stromversorgung		○
Kennzeichenhalter		○
Ventilator	●	
Hubkomponenten		
Duplex-Hubgerüst	●	
Standard-Hubhöhe	●	
Optionale Hubhöhe		○
Standardgabel	●	
Weitere Gabellängen/-spezifikationen		○
Angehängte Gabelzinken		○
Hydraulische Gabelverstellung	●	
Unabhängig verstellbare Gabelzinken	● (12-16t)	○ (14-18t)
Integrierter Seitenschieber	● (14-18t)	○ (12-16t)
Integrierter Seitenschieber	● (14-18t)	○ (12-16t)
Sonstiges		
Standardfarbe	●	
Lackierung in Kundenfarbe		○
Feuerlöscher (2 kg / 4 kg)		○
Bordwerkzeugsatz	●	

Elektrisches System	Standard	Zubehör
Fahreranwesenheitssystem (OPS) mit akustischem Signalgeber	●	
LCD-Anzeigedisplay	●	
Hauptstromschalter	●	
Not-Aus-Schalter	●	
Wartungsfreie 24V-Blei-Säure-Batterie	●	
Rückfahrwarner (Summer)	●	
Hupe mit hoher Lautstärke	●	
LED-Beleuchtung am gesamten Fahrzeug	●	
2× Arbeitsscheinwerfer auf den vorderen Kotflügeln	●	
2× vordere Arbeitsscheinwerfer auf dem Kabinendach	●	
2× hintere Arbeitsscheinwerfer auf dem Kabinendach	●	
2× Arbeitsscheinwerfer an beiden Seiten des Hubmastes	●	
Rückfahrsensor	●	
Rückfahrkamerasystem	●	
Rückfahrkamerasystem mit Speicherfunktion		○
Front- und Rückfahrkamerasystem		○
Front- und Rückfahrkamerasystem mit Speicherfunktion		○
360 °-Kamerasystem mit Einzeldisplay		○
360 °-Kamerasystem mit Aufzeichnung und Einzeldisplay		○
Kabineninterne Videoüberwachung (CCTV)		○
Blaues Rückwarnlicht		○
Blaues Front- und Rückwarnlicht		○
Dreiseitiges blaues Gefahrenbereichs-Warnlicht		○
Übergeschwindigkeitswarnung		○
Geschwindigkeitsbegrenzung		○
Rückfahrwarner mit Sprachausgabe		○
Automatisches Feuerlöschsystem		○
Funkgerät		○
Gewichtsanzeige im Display		○
Blinkendes Warnlicht (nicht rotierend) mit Steuerschalter	●	
Reifendrucküberwachungssystem		○
Borddiagnosesystem (OBD)	●	
Wasserkühlsystem für Lithiumbatterien	●	
Automatisches Feuerlöschsystem für Lithiumbatteriepaket	●	
Manueller Servicetrennschalter (MSD)	●	
Hochvoltverriegelung (Interlock)	●	
Isolationsschutzsystem	●	
Selbsttest beim Einschalten	●	
Bremsenergie-Rückgewinnung	●	
Fahrzeugsteuergerät (VCU)	●	
Kurvengeschwindigkeitsreduzierung		○
Betriebsstundenzähler	●	
Ladezustandsanzeige der Batterie	●	
Warnanzeige für niedrigen Hydraulikdruck	●	
Warnanzeige für Hydraulikölfilter	●	
Anzeige des Fahrmodus	●	
Feststellbremsanzeige	●	
Wartungsanzeige	●	