

Der Partner in
Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler

Kommissionierer 1,2 t

01

O1-12
O1-12P



Kommissionierer

KENNZEICHNUNG		O1-12		O1-12P	
1.1	Hersteller	CESAB		CESAB	
1.2	Typ	O1-12		O1-12P	
1.3	Antrieb	Elektrisch		Elektrisch	
1.4	Bedienung	Stand		Stand	
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q	kg	1200	1200
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand, Mitte des Stützarmrads zum Gabelrücken	x	mm	858*	858*
1.9	Radstand	y	mm	2129*	2129*
GEWICHT					
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	kg		970*	1100*
2.2	Achslast mit Last, vorn/hinten	kg		760*/1410*	830*/1470*
2.3	Achslast ohne Last, vorn/hinten	kg		610*/360*	700*/400*
RÄDER					
3.1	Antriebs-/Lenk-/Stützräder			Polyurethan	Polyurethan
3.2	Radgröße, vorn	mm		Ø 230x82	Ø 230x82
3.3	Radgröße, hinten	mm		Ø 85x74	Ø 85x74
3.4	Zusatzrollen, Abmessungen (Lenkrad)	mm		Ø 150x78	Ø 150x78
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = Antriebsräder)			1x + 1/4	1x + 1/4
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	495	495
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	370*	370*
ABMESSUNGEN					
4.4	Hub	h ₃	mm	715	715
	Hubhöhe	h ₂₃	mm	800	800
4.8	Standhöhe, min./max.	h ₇	mm	130	130/1195
4.9	Deichselhöhe in Fahrposition	h ₁₄	mm	TBD	TBD
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	85	85
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	2641*	2641*
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	1489*	1489*
4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	790	790
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	70/180/1150*	70/180/1150*
4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm	550*	550*
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m ₂	mm	22	22
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200	A _{st}	mm	3094*	3094*
4.35	Wenderadius	W _a	mm	2368*	2368*
	Lichte Breite Fahrerplatzeinstieg	l ₂₄	mm	458	420
LEISTUNGSDATEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, vorwärts	km/h		7*/12	7*/12
	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts	km/h		6/10,5	6/10,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0,03/ 0,05	0,05/ 0,07
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0,07/ 0,03	0,15/ 0,04
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%		5/5	5/5
5.9	Beschleunigungszeit (über 10 m) (mit/ohne Last)	s		4,5/5,9	4,5/5,9
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	Elektromagnetisch

*) Weitere Alternativen mit anderen Werten sind erhältlich. Die Daten beziehen sich auf folgende Konfiguration: Gabellänge: 1150 mm, Gabelbreite: 550 mm, kleines Batteriefach, Blei-Säure-Batterie.

Alle Angaben gelten für die Konfiguration in der Tabelle. Für andere Konfigurationen können andere Werte gelten. Leistung und Abmessungen des Flurförderzeugs sind Nominalwerte und unterliegen Toleranzen. CESAB Änderungen der Produkte und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung bleiben vorbehalten.

Der Partner in
Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler

ELEKTROMOTOR

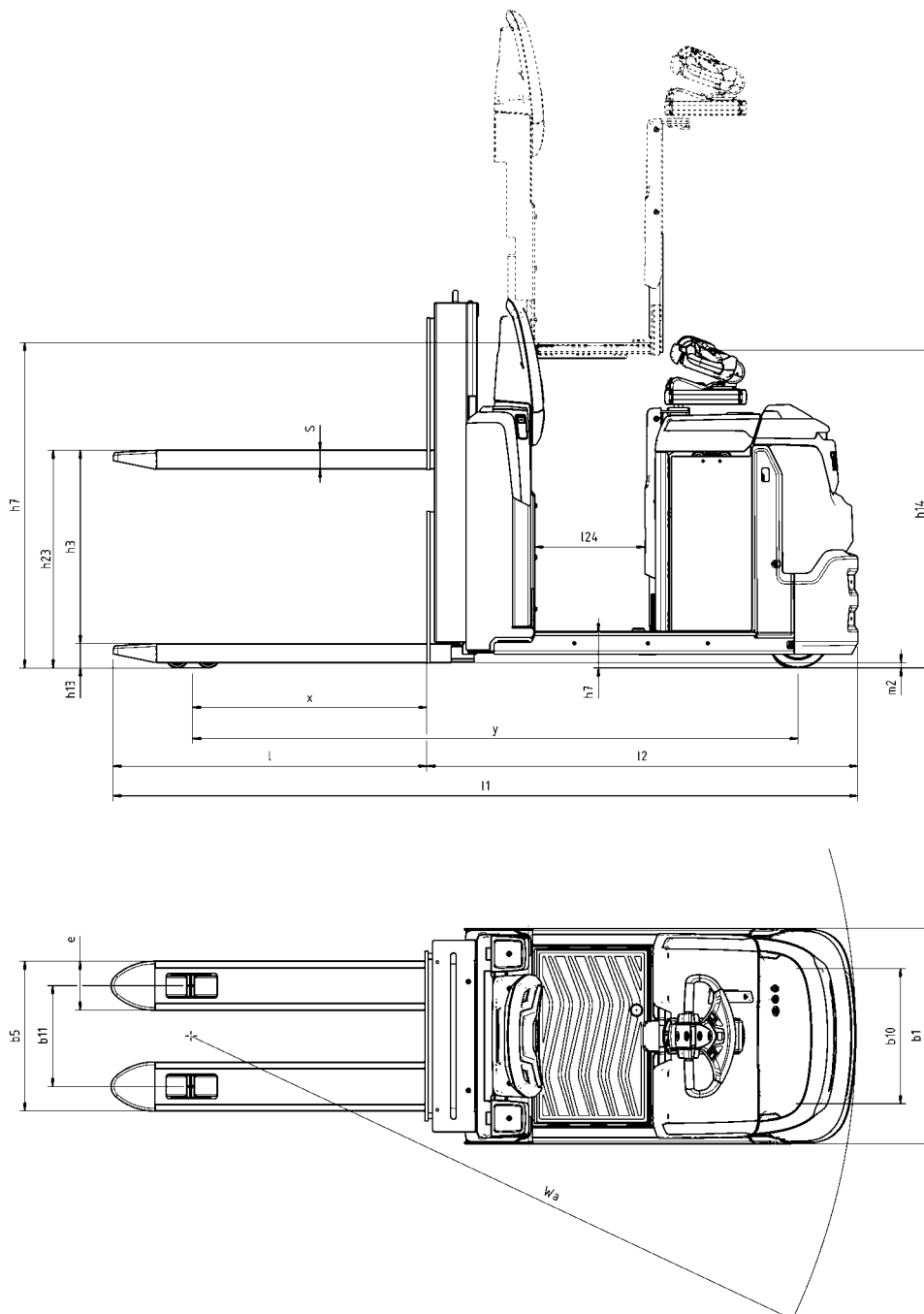
6.1	Fahrmotorleistung (S2)	kW	2,8	2,8
6.2	Hubmotorleistung (S3 7 %)	kW	2,0	2,0
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K_s	V/Ah	24/300*	24/300*
6.5	Batteriegewicht (min./max.)	kg	190/285*	190/285*
6.6	Energieverbrauch gem. EN 16976	kWh/h	TBD	0,30
6.7	Umschlagleistung	t/h	TBD	108
6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung	kWh/h	TBD	1,24

SONSTIGES

8.1	Art des Fahrantriebs		Variable AC	Variable AC
10.7	Schalldruckpegel am Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	TBD	TBD

Abmessungen

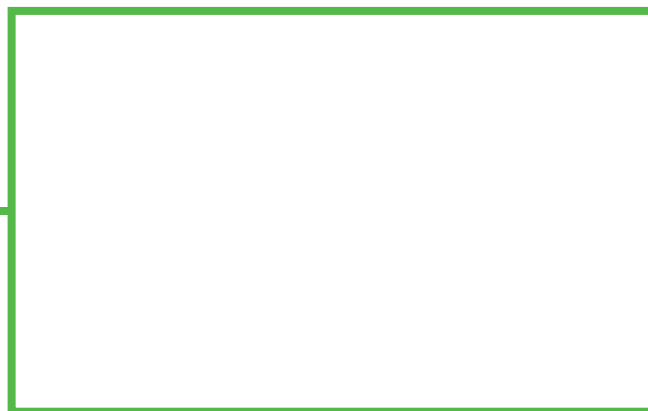
01





Eigenschaften

- Hochleistungsmodelle
- Ergonomische Kommissionierhöhe mit anhebbaren Gabelzinken
- E-man-Lenksystem
- Niedriger Einstieg
- Viel Platz für Fahrer
- Mehrere Ablagen
- Modell mit anhebbarer Plattform
- Integrierte Warnleuchten (Option)
- Integrierte Tagfahrleuchten (Option)
- Mitgängertasten (Option)
- Vibrationsgedämpfter Boden (Option)
- E-Bar-Option für die einfache Anbringung von Kommissioniergeräten
- Einfacher Zugang zur Batterie
- Breite Auswahl an Blei-Säure- und Li-Ionen-Batterien



CMHE-CESAB MATERIAL HANDLING EUROPE - Version 1, 2025-06-27

Der Partner in
Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler

Kommissionierer 1,8–2,0 t

01

O1-20X
O1-18XP



Kommissionierer

KENNZEICHNUNG				O1-20X	O1-18XP
1.1	Hersteller			CESAB	CESAB
1.2	Typ			O1-20X	O1-18XP
1.3	Antrieb			Elektrisch	Elektrisch
1.4	Bedienung			Stand	Stand
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q	kg	2000*	1800
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	1200	1200
1.8	Lastabstand, Mitte Stützarmrad bis Gabelrücken (Gabelzinken angehoben/abgesenkt)	x	mm	1295*/1485*	1295*/1485*
1.9	Radstand (Gabelzinken angehoben/abgesenkt)	y	mm	2590*/2778*	2590*/2778*
GEWICHT					
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg	1080*	1210*
2.2	Achslast mit Last, vorn/hinten		kg	900*/2180*	940*/2070*
2.3	Achslast ohne Last, vorn/hinten		kg	700*/380*	760*/450*
RÄDER					
3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			Polyurethan	Polyurethan
3.2	Radgröße, vorn (Antrieb)		mm	Ø 230x82	Ø 230x82
3.3	Radgröße, hinten		mm	Ø 85x74	Ø 85x74
3.4	Zusatzrollen Größe (Stützrolle)		mm	Ø 150x78	Ø 150x78
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x + 1/4	1x + 1/4
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	495	495
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	370	370
ABMESSUNGEN					
4.4	Hub		h ₃ mm	710	710
	Hubhöhe		h ₂₃ mm	800	800
4.8	Einstiegshöhe		h ₇ mm	130	130/1195
4.9	Deichselhöhe in Fahrposition		h ₁₄ mm	TBD	TBD
4.15	Gabelhöhe abgesenkt		h ₁₃ mm	90	90
4.19	Gesamtlänge		l ₁ mm	3867*	3867*
4.20	Länge einschl. Gabelrücken		l ₂ mm	1517*	1517*
4.21	Gesamtbreite		b ₁ mm	790	790
4.22	Gabelzinkenmaße		s/e/l mm	70/180/2350*	70/180/2350*
4.25	Maß über Gabel		b ₅ mm	550*	550*
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand		m ₂ mm	22	22
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200		A _{st} mm	4213*	4213*
4.35	Wenderadius		W _a mm	2927*	2927*
	Lichte Breite Fahrerplatzeinstieg		l ₂₄ mm	458	420
LEISTUNGSDATEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, vorwärts		km/h	7/10,5	7/10,5
	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts		km/h	6/10,5	6/10,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,07/ 0,09	0,07/ 0,09
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,12/ 0,1	0,12/ 0,1
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	5/5	5/5
5.9	Beschleunigungszeit (über 10 m) (mit/ohne Last)		s	4,4/6,4	4,4/6,4
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	Elektromagnetisch

*) Weitere Alternativen mit anderen Werten sind erhältlich. Die Daten beziehen sich auf folgende Konfiguration: Gabellänge: 2350 mm, Gabelbreite: 550 mm, kleines Batteriefach, Blei-Säure-Batterie.

Alle Angaben gelten für die Konfiguration in der Tabelle. Für andere Konfigurationen können andere Werte gelten. Leistung und Abmessungen des Flurförderzeugs sind Nominalwerte und unterliegen Toleranzen. CESAB Änderungen der Produkte und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung bleiben vorbehalten.

Der Partner in
Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler

ELEKTROMOTOR

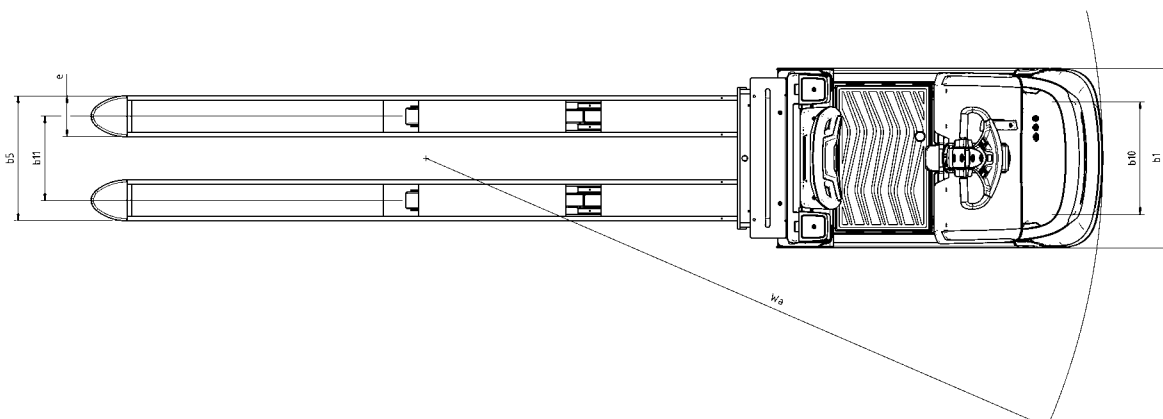
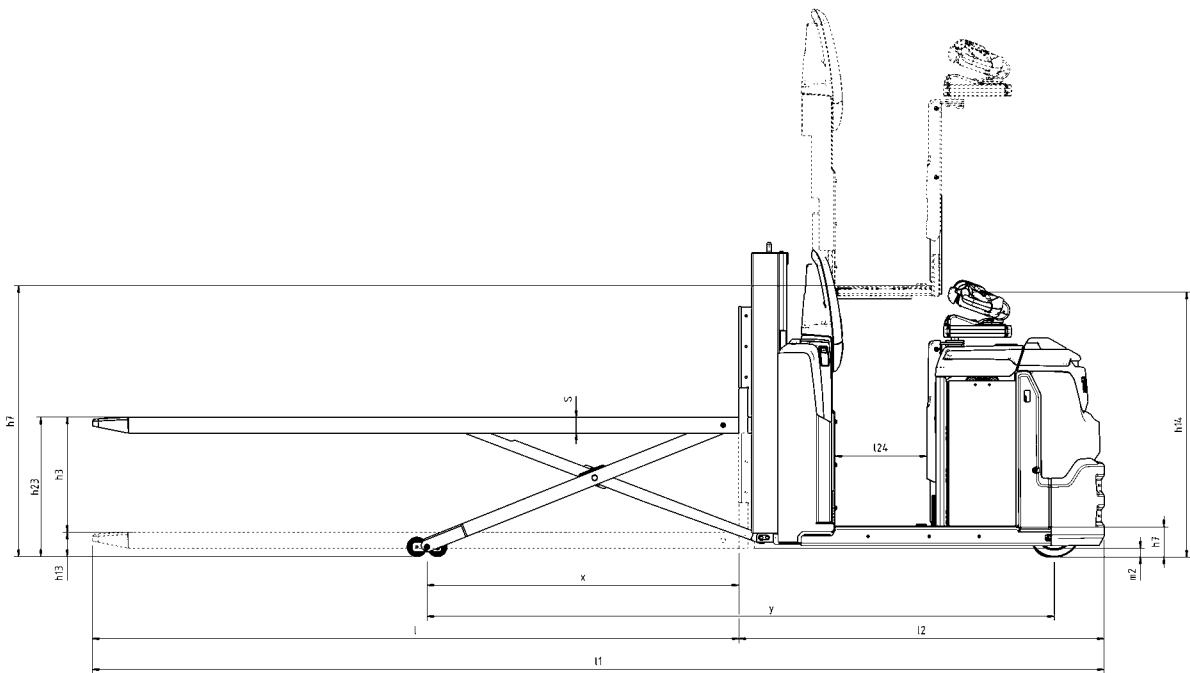
6.1	Fahrmotorleistung (S2)	kW	2,8	2,8
6.2	Hubmotorleistung (S3 7 %)	kW	2,0	2,0
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K_5	V/Ah	24/300*	24/300*
6.5	Batteriegewicht (min./max.)	kg	190/285*	190/285*
6.6	Energieverbrauch gem. EN 16976	kWh/h	0,42	TBD
6.7	Umschlagleistung	t/h	244	TBD
6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung	kWh/h	1,24	TBD

SONSTIGES

8.1	Art des Fahrtriebs		Stufenlos AC	Stufenlos AC
10.7	Schalldruckpegel am Fahrerohr gemäß EN 12053	dB(A)	TBD	TBD

Abmessungen

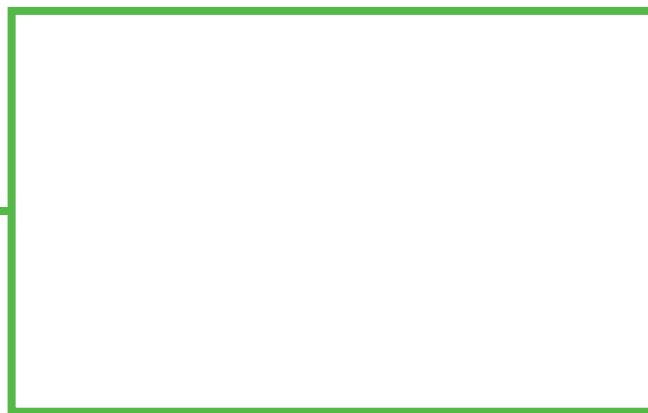
01





Eigenschaften

- Hochleistungsmodelle
- Ergonomische Kommissionierhöhe mit anhebbaren Gabelzinken
- Optimierte Stabilität mit Scherenhub
- E-man-Lenksystem
- Niedriger Einstieg
- Viel Platz für Fahrer
- Mehrere Ablagen
- Modell mit anhebbarer Plattform
- Integrierte Warnleuchten (Option)
- Integrierte Tagfahrleuchten (Option)
- Mitgängertasten (Option)
- Vibrationsgedämpfter Boden (Option)
- E-Bar-Option für die einfache Anbringung von Kommissioniergeräten
- Einfacher Zugang zur Batterie
- Breite Auswahl an Blei-Säure- und Li-Ionen-Batterien



CMHE-CESAB MATERIAL HANDLING EUROPE - Version 1, 2025-06-27

Der Partner in
Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler

Kommissionierer 2,5 t

01

O1-25

O1-25P



Kommissionierer

KENNZEICHNUNG				O1-25	O1-25P
1.1	Hersteller			CESAB	CESAB
1.2	Typ			O1-25	O1-25P
1.3	Antrieb			Elektrisch	Elektrisch
1.4	Bedienung			Stand	Stand
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q	kg	2500	2500
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand, Mitte Stützarmrad bis Gabelrücken, Stützarme angehoben/abgesenkt	x	mm	885*/957*	885*/957*
1.9	Radstand, angehobene/abgesenkte Stützarme	y	mm	2020*/2092*	2020*/2092*
GEWICHT					
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie*		kg	810*	940*
2.2	Achslast, mit Last, Antriebs-/Lenk-/Stützräder		kg	970*/2340*	1060*/2380*
2.3	Achslast, mit Last, Antriebs-/Lenk-/Stützräder		kg	570*/240*	650*/290*
RÄDER					
3.1	Bereifung			Polyurethane	Polyurethane
3.2	Radgröße, vorn		mm	Ø 230x82	Ø 230x82
3.3	Radgröße, hinten		mm	Ø 85x74	Ø 85x74
3.4	Stützrollen, Abmessungen		mm	Ø 150x78	Ø 150x78
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = Antriebsräder)			1x + 1/4	1x + 1/4
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	495	495
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	370*	370*
ABMESSUNGEN					
4.4	Hubbewegung	h ₃	mm	140	140
	Hubhöhe	h ₂₃	mm	225	225
4.8	Einstiegshöhe	h ₇	mm	130	130/1195
4.9	Deichselhöhe in Fahrposition	h ₁₄	mm	TBD	TBD
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	85	85
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	2502*	2502*
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	1354*	1354*
4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	790	790
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	57/180/1150*	57/180/1150*
4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm	550*	550*
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m ₂	mm	28	28
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A _{st}	mm	3118*	3118*
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A _{st}	mm	3036*	3036*
4.35	Wenderadius	W _a	mm	2327*	2327*
	Lichte Breite Fahrerplatzeinstieg	l ₂₄	mm	458	420
LEISTUNGSDATEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, vorwärts		km/h	8/12	8/12
	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts		km/h	7,5/10,5	7,5/10,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,03/ 0,05	0,05/ 0,07
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,07/ 0,03	0,15/ 0,04
5.8	Max. Steigfähigkeit, mit/ohne Last		%	8/13	8/13
5.9	Beschleunigungszeit (über 10 m) (mit/ohne Last)		s	4,2 /6,2	4,2 /6,2
5.10	Betriebsbremse			Electromagnetic	Electromagnetic

*) Weitere Alternativen mit anderen Werten sind erhältlich. Die Daten beziehen sich auf folgende Konfiguration: Gabellänge: 1150 mm (U = 330 mm), Gabelbreite: 550 mm, kleines Batteriefach, Blei-Säure-Batterie.

Alle Angaben gelten für die Konfiguration in der Tabelle. Für andere Konfigurationen können andere Werte gelten. Leistung und Abmessungen des Flurförderzeugs sind Nominalwerte und unterliegen Toleranzen. CESAB Änderungen der Produkte und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung bleiben vorbehalten.



ELEKTROMOTOR

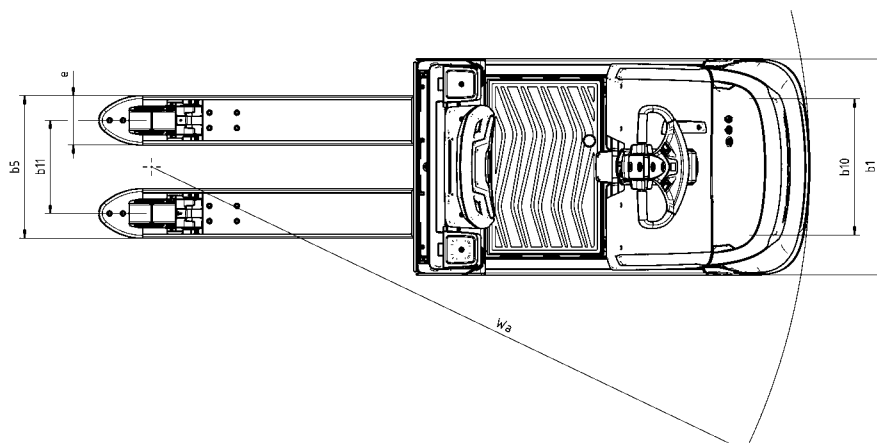
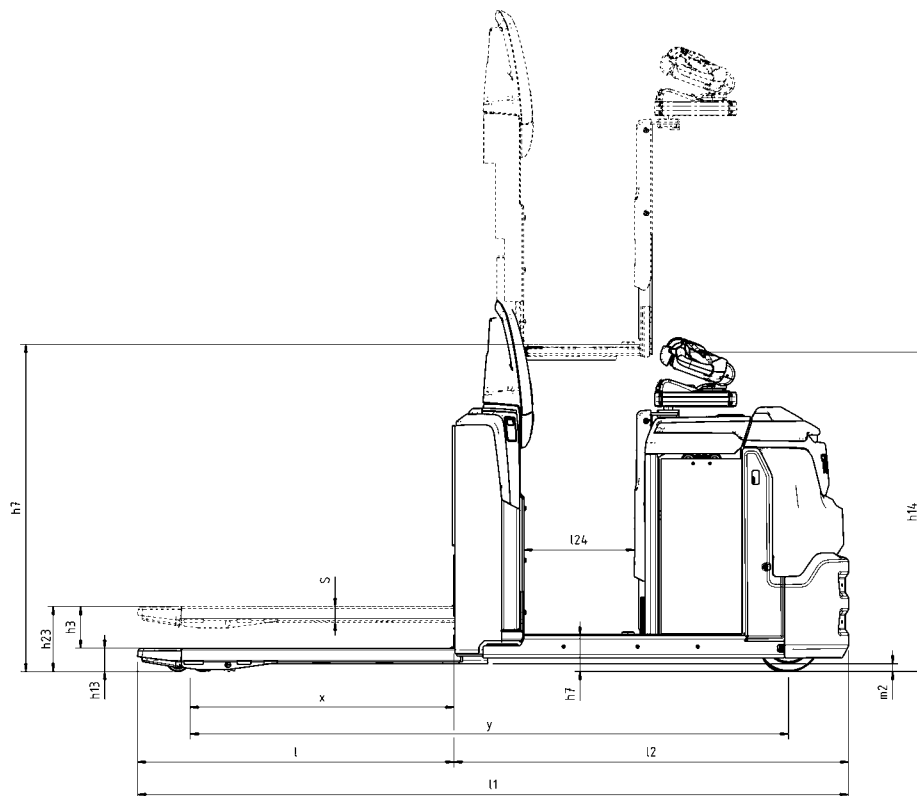
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	2,8	2,8
6.2	Hubmotorleistung S3 7%	kW	1,0	2,0
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K_5	V/Ah	24/300*	24/300*
6.5	Batteriegewicht, min./max.	kg	190*/285*	190*/285*
6.6	Energieverbrauch gemäß EN 16796	kWh/h	0,39	TBD
6.7	Umschlagleistung	t/h	182	TBD
6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung	kWh/h	1,29	TBD

SONSTIGES

8.1	Art des Fahrtriebs	Stufenlos AC	Stufenlos AC
10.7	Schalldruckpegel am Fahrerohr gemäß EN 12053	dB(A) 62	61

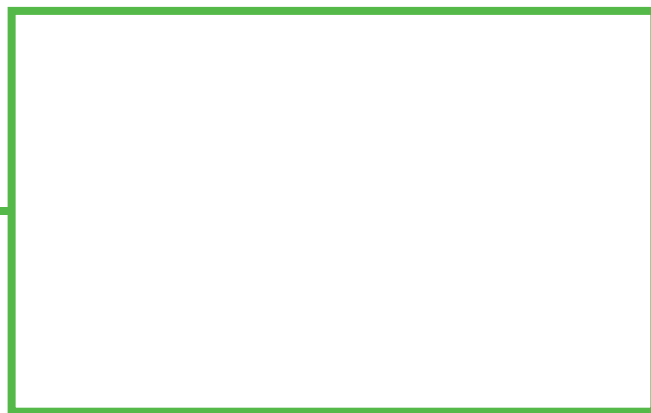
Abmessungen

01



Eigenschaften

- Hochleistungsmodelle
- E-man-Lenksystem
- Niedriger Einstieg
- Viel Platz für Fahrer
- Mehrere Ablagen
- Modell mit anhebbarer Plattform
- Integrierte Warnleuchten (Option)
- Integrierte Tagfahrleuchten (Option)
- Mitgängertasten (Option)
- Vibrationsgedämpfter Boden (Option)
- E-Bar-Option für die einfache Anbringung von Kommissioniergeräten
- Einfacher Zugang zur Batterie
- Breite Auswahl an Blei-Säure- und Li-Ionen-Batterien



CMHE-CESAB MATERIAL HANDLING EUROPE - Version 1, 2025-06-27