

*Der Partner
Ihrer Nähe*



HEDEMANN
Gabelstapler

CESAB

Technische Daten

CESAB O110 – O110W

Tragfähigkeit 1.0 T

Horizontal
Kommissionierer



HEDEMANN
Gabelstapler

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



Kommissionierer, Tragkraft 1.0T

CESAB O110 – O110W

Technische Daten

KENNZEICHEN					
1.1	Hersteller			CESAB	CESAB
1.2	Modell			O110	O110W
1.3	Antrieb			Batterie	Batterie
1.4	Bedienung			Man-up	Man-up
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1000	1000
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand, Vorderachse bis Gabelrücken	x	mm	158	110
1.9	Radstand	y	mm	1351	1300
GEWICHT					
2.1	Eigengewicht ohne Batterie		kg	1294	1162
2.2	Achslast mit Last, Antriebs-/Lasträder		kg	550/1149	558/1112
2.3	Achslast ohne Last, Antriebs-/Lasträder		kg	1113/365	1105/338
RÄDER – FAHRWERK					
3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			Polyurethan	Polyurethan
3.2	Reifengröße Antriebsrad	Ø x Breite	mm	250 x 92	250 x 92
3.3	Reifengröße Lastrollen	Ø x Breite	mm	140 x 80	140 x 80
3.4	Reifengröße Stützrollen	Ø x Breite	mm	--	--
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x /2	1x /2
GRUNDBAUMESSUNGEN					
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	1550	1550
4.4	Hub	h ₃	mm	1020	1020
	Hubhöhe	h ₂₃	mm	1880	1100
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	2570	2570
4.8	Einstiegshöhe	h ₇	mm	180	180
4.11	Hubhöhe Initialhub	h ₉	mm	780	-
4.14	Standhöhe angehoben	h ₁₂	mm	1200	1200
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	80	80
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	2840	2744
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	1690	1594
4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	790	790
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	62/115/1150	62/115/1150
4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm	300-750	560, 655, 776
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	70	70
4.35	Wenderadius	W _a	mm	1540	1490
4.44	Lichte Weite Fahrerplatzeinstieg	l ₂₄	mm	490	-
LEISTUNGSDATEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ¹⁾		km/h	7,0/12,0	8,0/12,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,12/0,19	0,12/0,19
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,33/0,36	0,33/0,36
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ²⁾		%	9/13	9/13
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,8	2,8
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 5%		kW	2,2	2,2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K _s		V/Ah	24/465, 620	24/465, 620
6.5	Batteriegewicht, min./max.		kg	475/530	475/530
6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus ³⁾		kWh/h		
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			Powerdrive	Powerdrive
8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB(A)	60	60

1) Mit kleiner Batterie + 125 kg Ausgleichsgewicht.

2) Gemäß Betriebsstandard gemessen.

3) Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Vertriebspartner.

**) Fahrgeschwindigkeit in Gabel Richtung: 6,0/10,5 km/h für alle Modelle.

Alle Daten basieren auf Standardkonfiguration. Andere Konfigurationen können andere Werte ergeben. Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen. Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

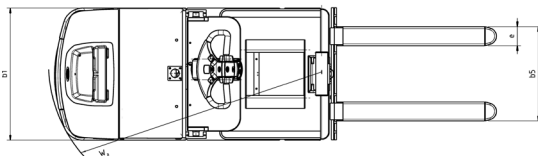
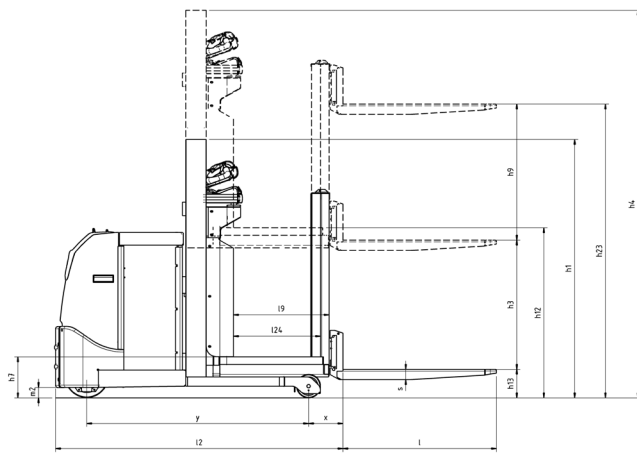


Kommissionierer, Tragkraft 1.0T

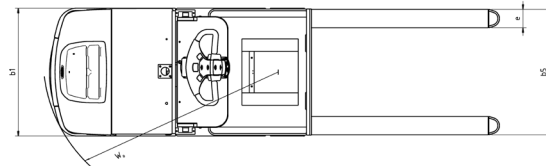
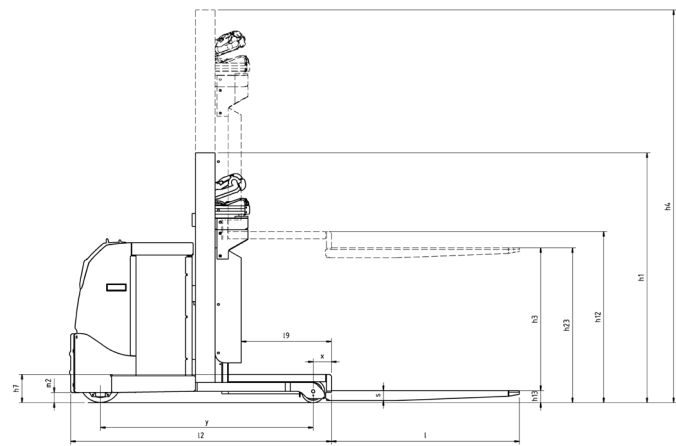
CESAB O110 – O110W

Abmessungen

CESAB O110



CESAB O110W



Der Partner in
Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler

CESAB

Technische Daten

**CESAB
O112CB**

Tragfähigkeit 1.2 T

Horizontal
Kommissionierer



HEDEMANN
Gabelstapler

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de

Kommissionierer, Tragkraft 1.2T

CESAB O112CB

Technische Daten

KENNZEICHEN			
1.1	Hersteller		CESAB
1.2	Modell		O112CB
1.3	Antrieb		Batterie
1.4	Bedienung		Stand
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg 1200
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm 500
1.8	Lastabstand, Vorderachse bis Gabelrücken	x	mm 73
1.9	Radstand	y	mm 1448
GEWICHT			
2.1	Eigengewicht ohne Batterie		kg 1599 ¹⁾
2.2	Achslast mit Last, Antriebs-/Lasträder		kg 615/2725
2.3	Achslast ohne Last, Antriebs-/Lasträder		kg 1100/1038
RÄDER – FAHRWERK			
3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		Polyurethan
3.2	Reifengröße Antriebsrad	Ø x Breite	mm 250 x 92
3.3	Reifengröße Lastrollen	Ø x Breite	mm 140 x 80
3.4	Reifengröße Stützrollen	Ø x Breite	mm --
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		1x/2
GRUNDABMESSUNGEN			
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1	mm 1841
4.4	Hub	h_3	mm 2650
	Hubhöhe	h_{23}	mm 2700
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h_4	mm 3280
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h_6	mm 2226
4.8	Einstiegshöhe	h_7	mm 135
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h_{13}	mm 50
4.19	Gesamtlänge	l_1	mm 2853
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l_2	mm 1703
4.21	Gesamtbreite	b_1/b_2	mm 790/861
4.22	Gabelzinkenmaße	$s/e/l$	mm 40/100/1150
4.25	Maß über Gabel	b_5	mm 250-570
4.31	Bodenfreiheit unter Hubgerüst	m_1	mm 49
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm 72
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 mm quer ¹⁾	A_{st}	mm 3170
4.35	Wenderadius	W_a	mm 1636
4.44	Lichte Weite Fahrerplatzeinstieg	l_{24}	mm 450
LEISTUNGSDATEN			
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ^{**)}		km/h 7,0/12,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s 0,12/0,19
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s 0,33/0,36
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ²⁾		% 9/13
5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch
MOTOR			
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW 2,8
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 5%		kW 2,2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K_5		V/Ah 24/465, 620
6.5	Batteriegewicht, min./max.		kg 475/530
6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus ³⁾		kWh/h
SONSTIGES			
8.1	Art der Fahrsteuerung		Powerdrive
8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerrohr)		dB(A) 60

1) Mit kleiner Batterie + 125 kg Ausgleichsgewicht.

2) Gemäß Betriebsstandard gemessen.

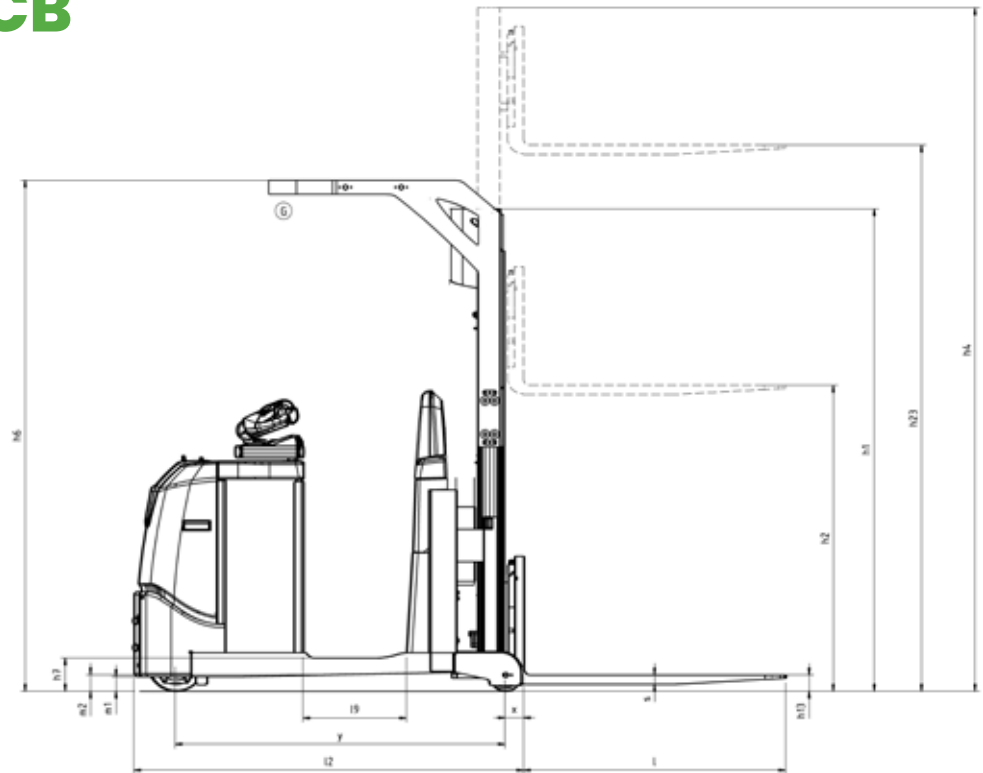
3) Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Vertriebspartner.

***) Fahrgeschwindigkeit in Gabel Richtung: 6,0/10,5 km/h für alle Modelle.

Alle Daten basieren auf Standardkonfiguration. Andere Konfigurationen können andere Werte ergeben. Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen. Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

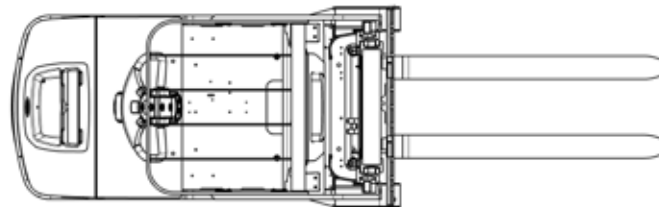
CESAB 0112CB

Abmessungen



Mast Abmessungen

Einfach (mm)				
h_{23}	Gesamt Hubhöhe ($h_{13} + h_3$)	1400	1700	1800
h_1	Höhe Hubgerüst eingefahren	1820	2120	2220
h_2	Freihub	1400	1700	1800
h_3	Hub	1350	1650	1750
h_4	Maximale Fahrzeughöhe	1980	2280	2380



Duplex FS (mm)						
h_{23}	Gesamt Hubhöhe ($h_{13} + h_3$)	2700	2900	3300	3700	4150
h_1	Höhe Hubgerüst eingefahren	1841	1941	2141	2341	2475
h_2	Freihub	110	110	110	110	110
h_3	Hub	2650	2850	3250	3650	4100
h_4	Maximale Fahrzeughöhe	3280	3480	3880	4280	4720

Duplex VFH (mm)						
h_{23}	Gesamt Hubhöhe ($h_{13} + h_3$)	2700	2900	3300	3700	4150
h_1	Höhe Hubgerüst eingefahren	1836	1936	2136	2336	2561
h_2	Freihub	1396	1496	1696	1896	2121
h_3	Hub	2650	2850	3250	3650	4100
h_4	Maximale Fahrzeughöhe	3280	3480	3880	4280	4720

Nominale Tragkraft

	Q (kg)
500 mm Lastschwerpunkt	1200
600 mm Lastschwerpunkt	1000

Resttragkraft

	Q_r (kg)	h_{23} (mm)	
500 mm Lastschwerpunkt	1200	3950	
600 mm Lastschwerpunkt	950	4150	= maximale Hubhöhe
600 mm Lastschwerpunkt	1000	3950	
950 mm Lastschwerpunkt	950	4150	= maximale Hubhöhe

Der Partner in
Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler

CESAB

Technische Daten

CESAB O120X – O118XP

Tragfähigkeit 2.0 – 1.8 T

Horizontal Kommissionierer





Kommissionierer, Tragkraft 2.0 - 1.8T

CESAB O120X – O118XP

Technische Daten

KENNZEICHEN					
1.1	Hersteller			CESAB	CESAB
1.2	Modell			O200X	O180XP
1.3	Antrieb			Batterie	Batterie
1.4	Bedienung			Stand	Man-up
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	2000/1800 ³⁾	1800
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	1200/1400	1200/1400
1.8	Lastabstand, Gabelrücken bis Mitte Tandemräder	x	mm	1485	1485
1.9	Radstand kurzes/langes Chassis (Gabeln angehoben/abgesenkt)	y	mm	2690/2776	2690/2776
GEWICHT					
2.1	Eigengewicht ohne Batterie, kurzes/langes Chassis		kg	1201/1225	1201/1225
2.2	Achslast mit Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder				
	kurzes Chassis		kg	780/836/943	780/836/943
	langes Chassis		kg	680/673/1144	680/673/1144
2.3	Achslast ohne Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder				
	kurzes Chassis		kg	597/500/339	597/500/339
	langes Chassis		kg	746/570/293	746/570/293
RÄDER – FAHRWERK					
3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			Polyurethan	Polyurethan
3.2	Reifengröße Antriebsrad	Ø x Breite	mm	250 x 92	250 x 92
3.3	Reifengröße Lastrollen	Ø x Breite	mm	85 x 74	85 x 74
3.4	Reifengröße Stützrollen	Ø x Breite	mm	150 x 78	150 x 78
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x +1/4	1x +1/4
GRUNDABMESSUNGEN					
4.2.1	Gesamthöhe	h ₁₅	mm	1370	2199
4.4	Hub	h ₃	mm	710	710
	Hubhöhe	h ₂₃	mm	800	800
4.8	Einstiegshöhe	h ₇	mm	138	138/980
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	90	90
4.19	Gesamtlänge, kurzes/langes Chassis	l ₁	mm	3784/3870	3784/3870
4.20	Länge einschl. Gabelrücken, kurzes/langes Chassis	l ₂	mm	1434/1520	1434/1520
4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	790	790
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	70/180/2350, 2850 ³⁾	70/180/2350, 2850
4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm	550-570	550-570
4.31	Bodenfreiheit	m ₁	mm	23	23
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 mm längs ^{**)}	A _{st}	mm	3819	3819
4.35	Wenderadius, kurzes/langes Chassis	W ₀	mm	2704/2790	2704/2790
4.44	Lichte Weite Fahrerplatzeinstieg	l ₂₄	mm	450	450
LEISTUNGSDATEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ¹⁾		km/h	8,5/12,0	7,0/12,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,07/0,12	0,07/0,12
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,12/0,12	0,12/0,12
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ¹⁾		%	5/5	5/5
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,8	2,8
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 7%		kW	2,0	2,0
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K ₅		V/Ah	24/620	24/620
6.5	Batteriegewicht, min./max.		kg	239/501	239/501
6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus ²⁾		kWh/h		
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			Powerdrive	Powerdrive
8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB(A)	60	60

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen

2) Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren CESAB Vertragshändler

3) Gabellänge 2850 mm bei LC 1400 mm ergibt eine Tragfähigkeit von 1.800 kg.

*) Werte sind für 620Ah Batterie. Andere Batterien geben andere Werte.

***) Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198.

Alle Daten basieren auf Standardkonfiguration. Andere Konfigurationen können andere Werte ergeben. Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen. Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

Der Partner in
Ihrer Nähe

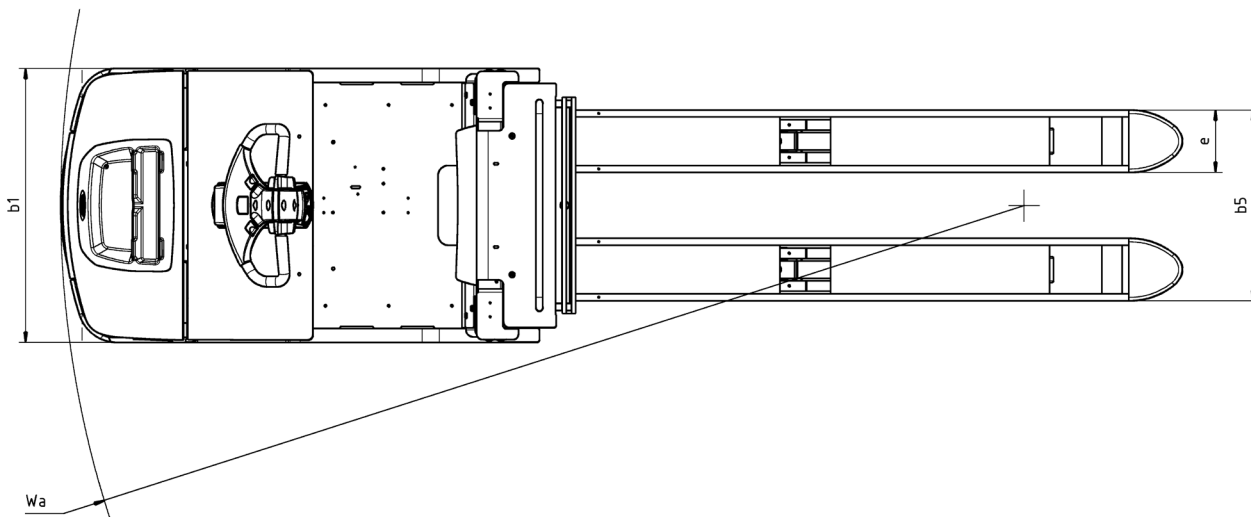
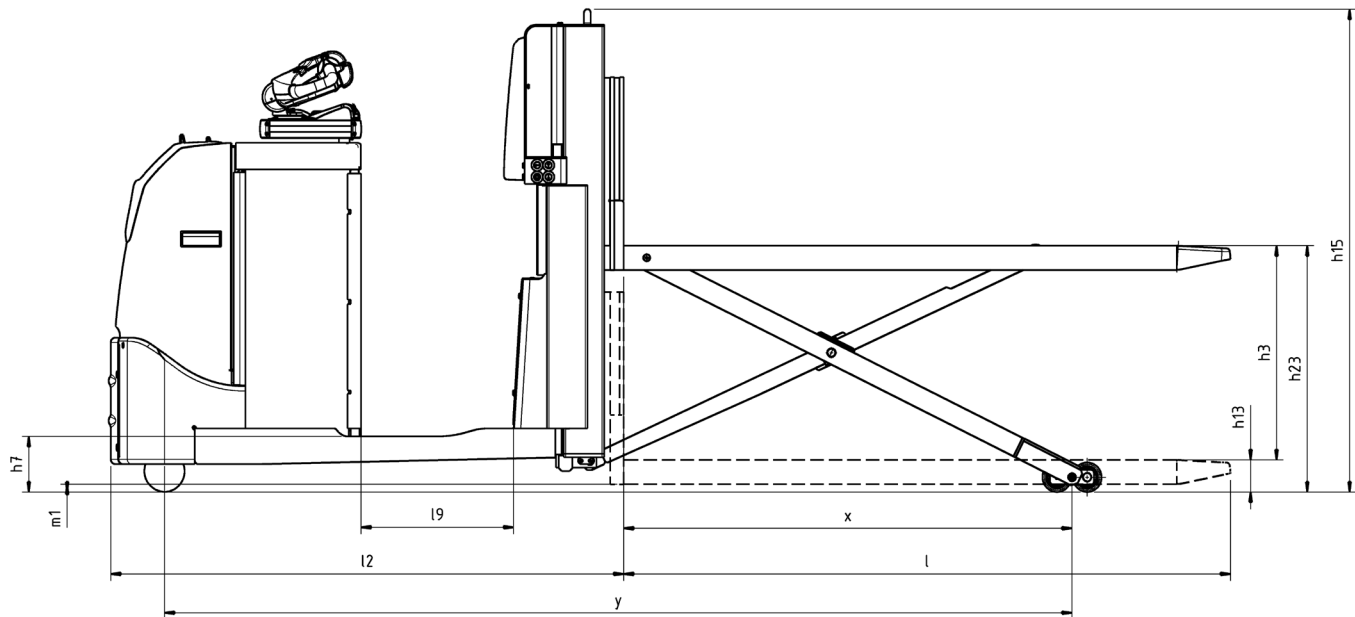


HEDEMANN
Gabelstapler

CESAB O120X – O118XP

Abmessungen

Kommissionierer, Tragkraft 2.0 - 1.8T



*Der Partner in
Ihrer Nähe*



HEDEMANN
Gabelstapler

CESAB

Technische Daten

CESAB O125 – O125P

Tragfähigkeit 2.5 T

Horizontal Kommissionierer



HEDEMANN
Gabelstapler

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



Kommissionierer, Tragkraft 2.5T

CESAB O125 – O125P

Technische Daten

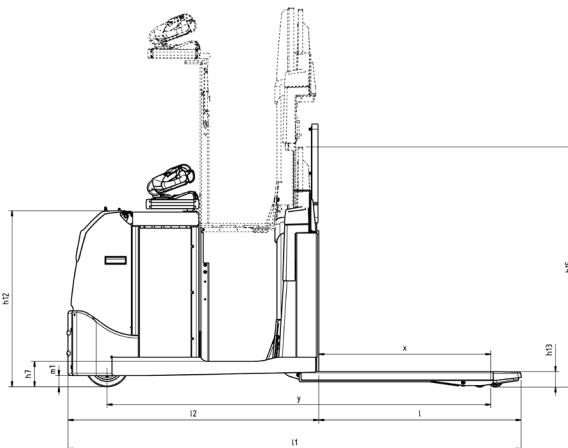
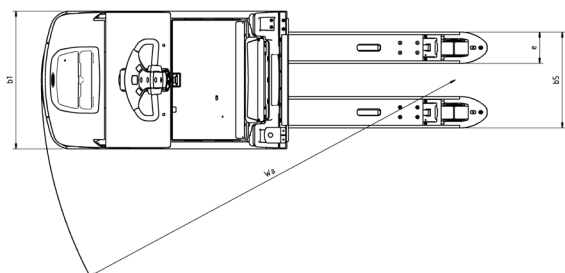
KENNZEICHEN				
1.1	Hersteller		CESAB	CESAB
1.2	Modell		O125	O125P
1.3	Antrieb		Batterie	Batterie
1.4	Bedienung		Stand	Man-up
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	2500
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	1200
1.8	Lastabstand, Gabelrücken bis Mitte Tandemräder (Gabeln angehoben/abgesenkt)	x	mm	886/957
1.9	Radstand (Gabeln angehoben/abgesenkt)	y	mm	2088/2159
GEWICHT				
2.1	Eigengewicht ohne Batterie, kurzes/langes Chassis		kg	765/897
2.2	Achslast mit Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder			
	kurzes Chassis		kg	833/670/2223
	langes Chassis		kg	894/800/2243
2.3	Achslast ohne Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder			
	kurzes Chassis		kg	480/270/250
	langes Chassis		kg	500/300/270
RÄDER – FAHRWERK				
3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			Polyurethan
3.2	Reifengröße Antriebsrad	Ø x Breite	mm	250 x 75
3.3	Reifengröße Lastrollen	Ø x Breite	mm	85 x 74
3.4	Reifengröße Stützrollen	Ø x Breite	mm	150 x 78
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x +1/4
GRUNDABMESSUNGEN				
4.2.1	Gesamthöhe	h ₁₅	mm	1277
4.4	Hub	h ₃	mm	150
	Hubhöhe	h ₂₃	mm	235
4.8	Einstiegshöhe	h ₇	mm	138
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	85
4.19	Gesamtlänge, kurzes/langes Chassis	l ₁	mm	2488/2574
4.20	Länge einschl. Gabelrücken, kurzes/langes Chassis	l ₂	mm	1338/1424
4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	790
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	50/180/1150
4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm	450-685
4.31	Bodenfreiheit	m ₁	mm	55
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 mm längs	A _{st}	mm	2815/2830
4.35	Wenderadius, kurzes/langes Chassis	W _a	mm	2301/2387
4.44	Lichte Weite Fahrerplatzeinstieg	l ₂₄	mm	450
LEISTUNGSDATEN				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	8,0/12,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,067/0,094
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,08/0,05
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ¹⁾		%	8/13
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
MOTOR				
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,8
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 7%		kW	2,0
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5		V/Ah	24/310, 620
6.5	Batteriegewicht, min./max.		kg	239/501
6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus		kWh/h	0,61
SONSTIGES				
8.1	Art der Fahrsteuerung			Powerdrive
8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB(A)	63

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen

Alle Daten basieren auf Standardkonfiguration. Andere Konfigurationen können andere Werte ergeben. Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen. Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

CESAB O125 – O125P

Abmessungen



Erforderliche Gabelspezifikation für das Handling mehrerer Paletten

Palettentyp	T	U	Euro 800 x 1200			Chep 1000 x 1200			Lebensmittel 1016 x 1219			Pool 1000 x 1200					
			Quer	Längs		Quer	Längs		Quer	Längs		Quer	Längs				
Gabellänge	Zahl der Paletten		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
1000	670	330	▲					●						▲			
1150	820	330	■			●		▲		●				▲		●	
1200	870	330	■			●		▲		●			■	▲		▲	
1220	890	330	■			■		▲		▲			▲	▲			
1450	1000	450	■	■		■		■		▲			▲	■		▲	
1550	900	650	■	●		■		▲		▲			▲	▲		▲	
1650	1000	650		●													
1950	1550	400	■	▲		■		■	■	■			■	■		■	
2150	1600	550	■	■		■		■	■	■			■	■	■	■	
2150	1400	750	■	▲		■		■	▲	■			■		▲		
2350	1710	640	■	■	●	■	●	■	▲	■	●		■	▲	■	●	
2350	1600	750	■	■		■	●	■	■	■	●		■	■	■	●	
2350	1380	970	■	■		■	●	■	▲	■	●		■	▲	■	●	
2700	1700	1000	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	
2800	2005	795	■	■	▲	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	
2900	2130	770	■	■	▲	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	

- Speziell für diese Anwendung entwickelt
- Kann für diese Anwendung verwendet werden
- ▲ Kann für diese Anwendung verwendet werden, **sofern die Laufräder zwischen den Bodenbrettern positioniert sind**

Gabelspezifikationen für Rollcontainer (Container 700 x 800 mm L x B)

Empfohlene Gabelspezifikation	Anzahl der Rollcontainer	Bemerkungen
FL 1450 mm / U = 450 mm	2	
FL 2150 mm / U = 550 mm	3	
FL 2150 mm / U = 750 mm	3	Größere U-Maße erleichtern die Kurvenfahrt
FL 2800 mm / U = 795 mm	4	
FL 2900 mm / U = 770 mm	4	

Der Partner in
Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler



www.cesab-forklifts.eu

Ihr CESAB Vertragshändler

Die Abbildungen zeigen möglicherweise in der Standardausführung des Fahrzeugs nicht enthaltene Sonderausstattung oder Zubehörteile

Die in diesem Datenblatt aufgeführten Daten wurden basierend auf unseren Standardtestbedingungen ermittelt. Die tatsächliche Leistung im Betrieb kann je nach Spezifikationen und Zustand des Geräts sowie den Bedingungen der Einsatzumgebung davon abweichen.

Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Änderungen bleiben ohne Vorankündigung vorbehalten. Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB Vertragshändler. SPEC_OI25(P)_DE_2020 / Ucan V2 - Copyright CESAB Material Handling Europe.



HEDEMANN
Gabelstapler

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de